

媒体发布

9 September 2021

市场发展

法因图尔与赛泰将在中国开展战略合作

两家科技公司已签署备忘录，将在中国合作生产用于燃料电池的金属双极板。

中国氢能和燃料电池应用市场发展极为活跃，且潜力巨大。金属双极板是燃料电池的核心零部件，为满足经济性以及工业化生产，在冲裁和焊接过程中必须满足密封性、精度和可重复性方面的要求。法因图尔集团开发的“FEINforming”工艺，将引领法因图尔在欧洲以及中国市场腾飞。与激光焊接专家赛泰合作的第一步将是在法因图尔位于上海近郊-太仓的现有工厂中导入相应设备。双方运用“shop-in-shop”合作方式，赛泰提供具有激光焊接专业知识的员工和相应的设备，FEINforming 加工后的阳极板/阴极板通过激光焊接形成高精度的双极板，最后进行泄漏测试。

依托于良好的合作伙伴关系，法因图尔可以为客户提供在大批量生产中具有高质量和竞争力的金属双极板。作为合作关系的一部分，两家公司将致力于合作开发生产工艺。

法因图尔亚太区总裁 Marcel Pernici 尤为看好双方合作的优势：“两个强大的合作伙伴发挥各自的专业特长，两者强强联合，实现金属双极板在中国的批量生产。每辆燃料电池汽车需要多达 400 套双极板，即 800 片单级板。如此高的需求让我们看到了市场的巨大潜力，也促使我们决定开发这个潜在市场”

赛泰激光技术（上海）有限公司总经理 Jörg Lässig 博士补充说到：“我们作为高科技激光加工系统和自动化解决方案的全球系统供应商以及零部件制造商将为此次合作贡献我们多年的经验与技术”

FEINforming: 以精度领先

法因图尔的成形技术是燃料电池未来可行性的关键。得益于超薄材料的精确加工，双极板的重量和体积得以实现最小化，从而使燃料电池的电堆布置更加紧凑，电堆的高功率密度为车辆实现紧凑化设计及强动力驱动铺平了道路。法因图尔以客户为导向，为客户提供双极板优化生产的完整解决方案：专门用于双极板生产的压力机、FEM 优化模具设计、综合工程服务以及试样生产、预批量生产和批量生产

激光焊接：生产效率、工艺可靠性和品质

工业生产中激光焊接的高效操作和工艺安全解决方案的技术开发是赛泰的核心竞争力之一。激光工作速度极快，加工后的组件几乎无变形且焊缝完美。赛泰将包括高科技焊接光学和智能监控系统在内的激光技术集成到自动化生产系统中，用于双极板的批量生产。

媒体联系人

Feintool International Holding AG

Industriering 8
3250 Lyss
Switzerland

媒体发言人

Karin Labhart
Phone +41 32 387 51 57
Mobile +41 79 609 22 02
karin.labhart@feintool.com
www.feintool.com

SITEC Industrietechnologie GmbH

Bornaer Strasse 192
09114 Chemnitz
Germany

媒体发言人

Sabine Rabenhold
Phone +49 371 4708 273
sabine.rabenhold@sitec-technology.de
www.sitec-technology.de

关于赛泰

赛泰是自动化高科技生产系统以及精密零部件批量生产的国际知名合作伙伴和系统供应商。

基于最高的质量和环境标准，赛泰提供高效的生产技术以及完整的解决方案。

赛泰为汽车行业、医疗技术和替代能源技术领域的全球客户开发适用于自动化装配、激光材料加工和电化学金属加工的生产解决方案。公司由约 300 名高素质员工组成。

赛泰随着客户和市场的挑战而成长，在电动汽车以及燃料电池自动存储技术领域不断开发新产品。例如用于激光焊接的全自动激光加工系统，尤其是用于电动汽车驱动系统的铜产品组件、电池系统和电子控制系统的组件。

此外，赛泰自 2012 年开始为客户批量生产各种设计方案的激光焊接双极板。

赛泰成立于 1991 年，总部位于德国，通过赛泰激光技术（上海）有限公司直接为亚洲市场客户提供服务，并在美国（匹兹堡）设有展厅。

关于法因图尔

从 1959 年创立之初到现在，法因图尔始终占据全球精冲技术的领导地位。历经数年技术方面的推陈出新，法因图尔多年来一直是全球独一无二的高品质复杂精密零件大规模经济生产的供应商。其面向全球客户提供精冲，冷成形工艺的精密产品以及以独特冲压工艺为核心的电机铁芯等产品。

作为创新技术的推动者，法因图尔不断地冲破技术瓶颈，为客户提供最优化的方案。法因图尔为客户提供的精冲和冷成形以及电机铁芯等冲压产品，特别适用于批量较大的汽车工业以及能源等不同行业。

法因图尔的生产技术适应于引领汽车行业发展的各种潮流，譬如轻量化、型号多样化和创新传动系统如混合动力系统乃至纯电力驱动系统。其作为创新技术的领导者一直在推动并适应汽车行业的发展趋势。

法因图尔在欧洲、美国、中国和日本均有生产制造基地和技术中心，在世界上最重要的几大汽车市场均有一席之地。公司总部设在瑞士首都伯尔尼附近的小城里斯，全球共有 2600 名员工，并在全球各地有超过 80 名的培训生，以保障自己的专业人才储备，持续为客户提供新的技术方案。